MRS-Extruder
Technische Daten

Änderungen möglich.

<table>
<thead>
<tr>
<th>MRS 35</th>
<th>MRS 50</th>
<th>MRS 70</th>
<th>MRS 90</th>
<th>MRS 110</th>
<th>MRS 130</th>
<th>MRS 160</th>
<th>MRS 200</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Verfahrenslänge L/D</td>
<td>38</td>
<td>38</td>
<td>38</td>
<td>38</td>
<td>38</td>
<td>38</td>
<td>42</td>
</tr>
<tr>
<td>Schneckenendurchmesser Ø mm</td>
<td>35</td>
<td>50</td>
<td>70</td>
<td>90</td>
<td>110</td>
<td>130</td>
<td>160</td>
</tr>
<tr>
<td>MRS-Trommel Ø mm</td>
<td>64</td>
<td>95</td>
<td>130</td>
<td>160</td>
<td>190</td>
<td>225</td>
<td>265</td>
</tr>
<tr>
<td>Antriebsleistung kW</td>
<td>18</td>
<td>41</td>
<td>105</td>
<td>165</td>
<td>235</td>
<td>335</td>
<td>520</td>
</tr>
<tr>
<td>max. Schneckendrehzahl 1/min</td>
<td>220</td>
<td>210</td>
<td>165</td>
<td>135</td>
<td>120</td>
<td>110</td>
<td>90</td>
</tr>
<tr>
<td>Extrusionshöhe H mm</td>
<td>1.000</td>
<td>1.000</td>
<td>1.150</td>
<td>1.150</td>
<td>1.300</td>
<td>1.300</td>
<td>1.450</td>
</tr>
<tr>
<td>Länge L mm</td>
<td>2.750</td>
<td>2.800</td>
<td>4.810</td>
<td>5.700</td>
<td>6.650</td>
<td>7.785</td>
<td>10.000</td>
</tr>
<tr>
<td>Breite B mm</td>
<td>750</td>
<td>850</td>
<td>1.200</td>
<td>1.490</td>
<td>1.520</td>
<td>1.560</td>
<td>1.750</td>
</tr>
<tr>
<td>Gewicht ca. kg</td>
<td>1.400</td>
<td>2.900</td>
<td>4.000</td>
<td>6.000</td>
<td>6.500</td>
<td>7.800</td>
<td>13.500</td>
</tr>
</tbody>
</table>

Durchsatzleistung in kg/h

| PET | 35 | 80 | 200 | 450 | 700 | 1.000 | 1.400 | 2.000 |
| PP + PE | 25 | 60 | 130 | 300 | 450 | 750 | 1.000 | 1.600 |
| PA | 28 | 70 | 160 | 360 | 560 | 880 | 1.200 | 1.900 |

* Da die Anlagen projektspezifisch ausgeführt werden, sind Abweichungen zu den in der Tabelle genannten Daten möglich. Konkrete Angaben zu den technischen Daten erhalten Sie im Rahmen der Angebotserstellung.

Gneuß Kunststofftechnik GmbH, Mönichhusen 42, 32549 Bad Oeynhausen, Germany
Tel: +49.5731.5307.0, gneuss@gneuss.com, www.gneuss.com