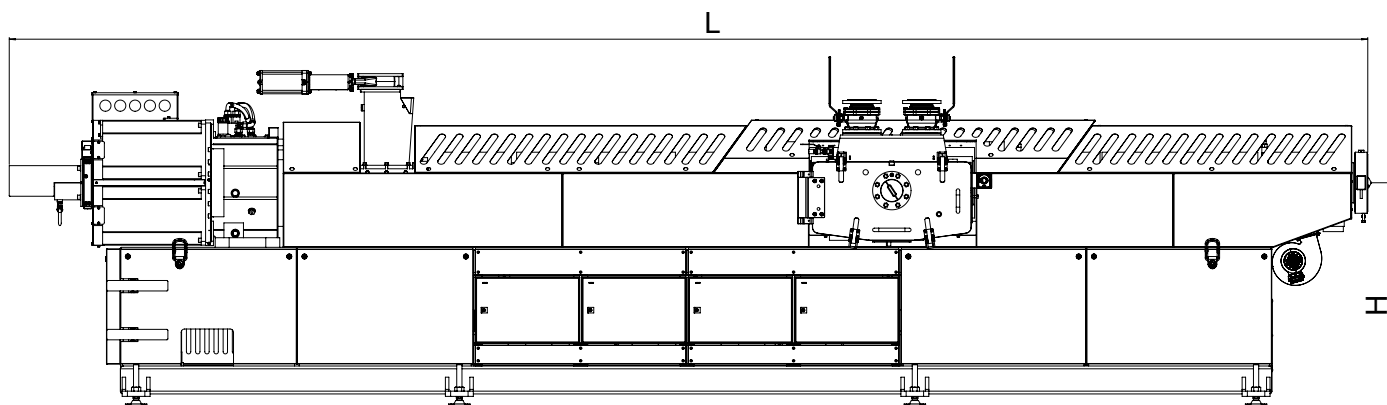


# MRS-Extruder

## Technische Daten



Änderungen möglich.

|                                  | MRS 35 | MRS 50 | MRS 70 | MRS 90 | MRS 110 | MRS 130 | MRS 160 | MRS 200 |
|----------------------------------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|
| Verfahrenslänge L/D              | 38     | 38     | 38     | 38     | 38      | 38      | 42      | 38      |
| Schneckendurchmesser Ø mm        | 35     | 50     | 70     | 90     | 110     | 130     | 160     | 2 x 130 |
| MRS-Trommel Ø mm                 | 64     | 95     | 130    | 160    | 190     | 225     | 265     | 2 x 225 |
| Antriebsleistung kW              | 18     | 41     | 105    | 165    | 235     | 335     | 520     | 710     |
| max. Schneckendrehzahl 1/min     | 220    | 210    | 165    | 135    | 120     | 110     | 90      | 110     |
| Extrusionshöhe H mm              | 1.000  | 1.000  | 1.150  | 1.150  | 1.300   | 1.300   | 1.450   | 1.450   |
| Länge L mm                       | 2.750  | 2.800  | 4.810  | 5.700  | 6.650   | 7.785   | 10.000  | 7.785   |
| Breite B mm                      | 750    | 850    | 1.200  | 1.490  | 1.520   | 1.560   | 1.750   | 3.120   |
| Gewicht ca. kg                   | 1.400  | 2.900  | 4.000  | 6.000  | 6.500   | 7.800   | 13.500  | 15.600  |
| <b>Durchsatzleistung in kg/h</b> |        |        |        |        |         |         |         |         |
| PET                              | 35     | 80     | 200    | 450    | 700     | 1.000   | 1.400   | 2.000   |
| PP + PE                          | 25     | 60     | 130    | 300    | 450     | 750     | 1.000   | 1.600   |
| PA                               | 28     | 70     | 160    | 360    | 560     | 880     | 1.200   | 1.900   |

\* Da die Anlagen projektspezifisch ausgeführt werden, sind Abweichungen zu den in der Tabelle genannten Daten möglich. Konkrete Angaben zu den technischen Daten erhalten Sie im Rahmen der Angebotserstellung.