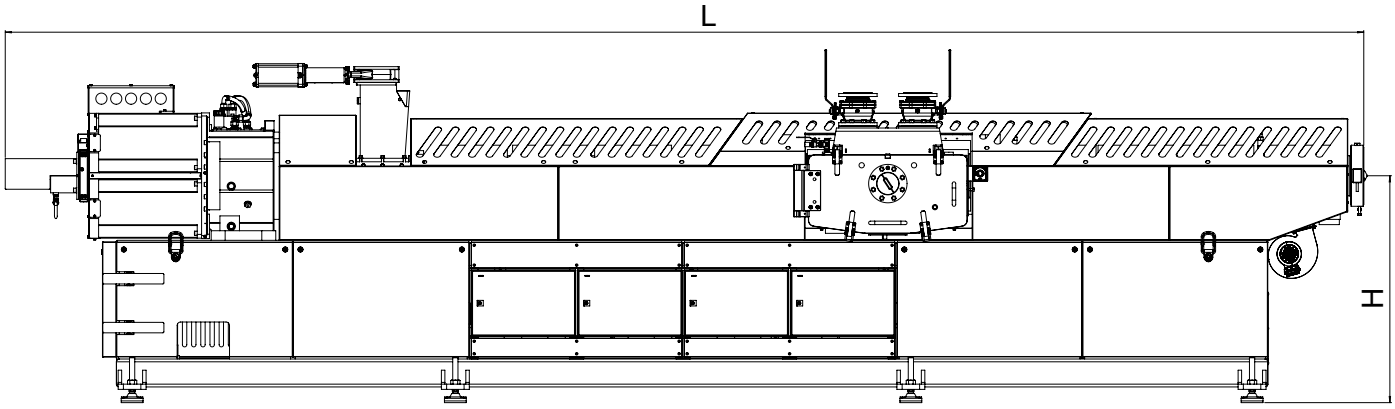
MRS-Extruder

Technische Daten



Änderungen möglich.

	MRS 35	MRS 50	MRS 70	MRS 90	MRS 110	MRS 130	MRS 160	MRS 200
Schneckendurchmesser Ø mm	35	50	70	90	110	130	160	2 x 130
Antriebsleistung kW	25	55	107	170	235	355	540	2 x 355
max. Schneckendrehzahl 1/min	220	210	165	135	120	110	90	110
Extrusionshöhe H mm	700	1.000	1.150	1.150	1.300	1.300	1.450	1.600
Länge L mm	2.250	2.800	4830-5750	5700-6880	6.650-8.100	7.785-9.500	10.510	8.275
Breite B mm	480	850	1.200	1.490	1.520	1.560	1.650	2.935
Gewicht ca. kg	700	1.550	3.250-4.550	5.450-7.630	7.130-9.990	7.700-10.780	15.350	16.750
Durchsatzleistung in kg/h								
PET	35	80	200	450	700	1.000	1.400	2.000
PP + PE	25	60	130	300	450	750	1.000	1.600
PA	28	70	160	360	560	880	1.200	1.900
PS	30	60	150	350	450	750	1.100	1.500

* Da die Anlagen projektspezifisch ausgeführt werden, sind Abweichungen zu den in der Tabelle genannten Daten möglich.
Konkrete Angaben zu den technischen Daten erhalten Sie im Rahmen der Angebotserstellung.

Gneuß Kunststofftechnik GmbH, Mönichhusen 42, 32549 Bad Oeynhausen, Germany
Tel: +49.5731.5307.0, gneuss@gneuss.com, www.gneuss.com