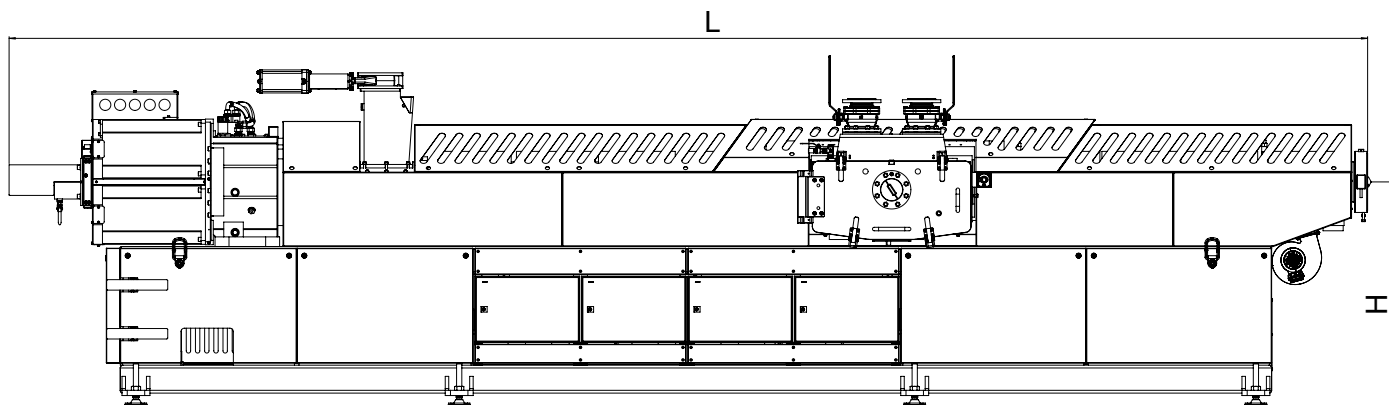


# MDS-Extruder

## Technische Daten



Änderungen möglich.

	MDS 35	MDS 50	MDS 70	MDS 90	MDS 110	MDS 130	MDS 160	MDS 200
<b>Schneckendurchmesser Ø mm</b>	35	50	70	90	110	130	160	200
<b>Antriebsleistung kW</b>	25	55	107	170	235	355	540	860
<b>max. Schneckendrehzahl 1/min</b>	220	210	165	150	120	115	90	75
<b>Extrusionshöhe H mm</b>	700	1000	1150	1150	1300	1300	1450	1.450
<b>Länge L mm</b>	2.250	3.100	4.800- 6.000	5.700- 6.900	6.700- 7.950	7.800- 9.500	10.500- 12.150	13.000
<b>Breite B mm</b>	480	850	1.200	1.500	1.500	1.600	1.700	1.740
<b>Gewicht ca. kg</b>	700	1.550	3.250- 4.550	5.450- 7.600	7.100- 10.000	7.700- 10.800	15.350- 21.500	25.000
<b>Durchsatzleistung in kg/h</b>								
<b>PET</b>	35	80	200	450	700	1.000	1.400	2.000
<b>PP + PE</b>	25	60	130	300	450	750	1.000	1.600
<b>PA</b>	28	70	160	360	560	880	1.200	1.900
<b>PS</b>	30	60	150	350	450	750	1.100	1.500

\* Da die Anlagen projektspezifisch ausgeführt werden, sind Abweichungen zu den in der Tabelle genannten Daten möglich. Konkrete Angaben zu den technischen Daten erhalten Sie im Rahmen der Angebotserstellung.