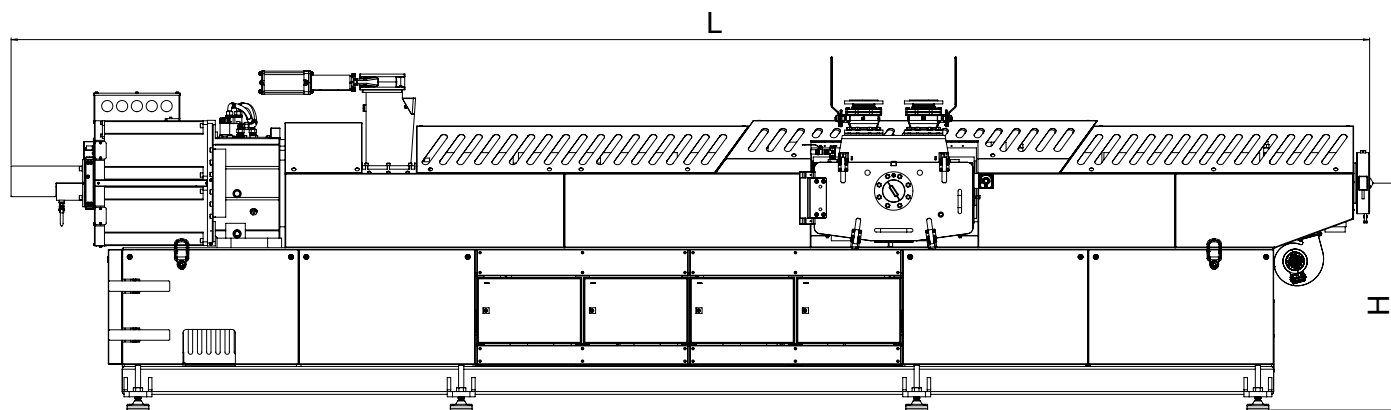


MRS-Extruder

Technische Daten



Änderungen möglich.

	MRS 35	MRS 50	MRS 70	MRS 90	MRS 110	MRS 130	MRS 160	MRS 200
Schneckendurchmesser mm	35	50	70	90	110	130	160	200
Antriebsleistung kW	25	55	107	170	235	355	540	860
max. Schneckendrehzahl 1/min	220	210	165	150	120	115	90	75
Extrusionshöhe H mm	700	1000	1150	1150	1300	1300	1450	1.450
Länge L mm	2.250	3.100	4.800- 6.000	5.700- 6.900	6.700- 7.950	7.800- 9.500	10.500- 12.150	13.000
Breite B mm	480	850	1.200	1.500	1.500	1.600	1.700	1.740
Gewicht ca. kg	700	1.550	3.250- 4.550	5.450- 7.600	7.100- 10.000	7.700- 10.800	15.350- 21.500	25.000
Durchsatzleistung in kg/h								
PET	35	80	200	450	700	1.000	1.400	2.000
PP	25	60	130	300	450	750	1.000	1.600
PA	28	70	160	360	560	880	1.200	1.900
PS	30	60	150	350	450	750	1.100	1.500

* Da die Anlagen projektspezifisch ausgeführt werden, sind Abweichungen zu den in der Tabelle genannten Daten möglich. Konkrete Angaben zu den technischen Daten erhalten Sie im Rahmen der Angebotserstellung.