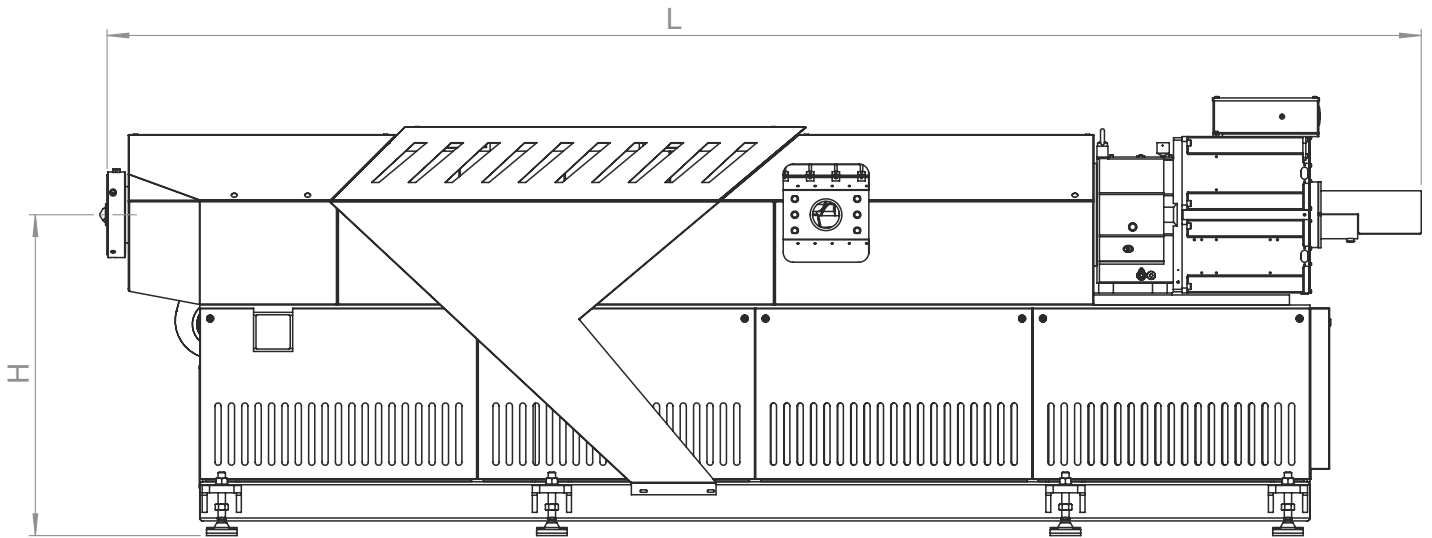


MRSpure-Extruder

Technische Daten



Änderungen möglich.

	MRSpure 35	MRSpure 50	MRSpure 70	MRSpure 90	MRSpure 110	MRSpure 130	MRSpure 160	MRSpure 200
Schneckendurchmesser Ø mm	35	50	70	90	110	130	160	200
Antriebsleistung kW	25	55	65	65	80	170	190	275
max. Schneckendrehzahl 1/min	220	210	165	135	120	110	90	75
Extrusionshöhe H mm	700	1.000	1.150	1.150	1.300	1.300	1.450	1.450
Länge L mm	2.250	3.100	4.100	4.600	5.100	5.600	6.800	8.200
Breite B mm	480	850	1.200	1.490	1.520	1.560	1.685	1.750
Gewicht ca. kg	700	1.550	3.500	5.500	7.500	8.000	15.000	20.000
Durchsatzleistung in kg/h								
PET	35	80	200	450	700	1.000	1.400	2.000
PP + PE	25	60	130	300	450	750	1.000	1.600
PA	28	70	160	360	560	880	1.200	1.900
PS	30	60	150	350	450	750	1.100	1.500

* Da die Anlagen projektspezifisch ausgeführt werden, sind Abweichungen zu den in der Tabelle genannten Daten möglich.
Konkrete Angaben zu den technischen Daten erhalten Sie im Rahmen der Angebotserstellung.